

Durchlauföfen • Sonderanfertigungen

Fours de passage • production sur mesure



Thermal Solutions

Lükon Thermal Solutions AG · Hauptstrasse 63 · Postfach 144 · CH-2575 Täuffelen
Telefon +41 (0)32 396 06 06 · Telefax +41 (0)32 396 06 05 · www.lukon.ch · info@lukon.ch

Flexibilität

Ob in Serie oder als Einzelfertigung, Lükon Durchlauföfen sind für jeden Einsatzbereich erhältlich.

Qualität

Moderne Produktionslinien, bestens geschulte Mitarbeiter und strenge Qualitätskontrollen sorgen für gleichbleibend hohe Qualität der Lükon Durchlauföfen.

Gewinn

Die Lükon Durchlauföfen zeichnen sich aus durch Langlebigkeit, niedrige Verbrauchswerte und optimierte Wirkungsgrade. Kurz gesagt: ein Preis-/Leistungsverhältnis, das überzeugt

Lükon Durchlauföfen bieten entscheidende Vorteile:

- Exakt angepasste Verteilung der Wärme gemäss den prozesstechnischen Anforderungen
- Stabile Konstruktion mit sehr guter Wärmedämmung
- Lange Lebensdauer
- Niedrige Wartungs- und Unterhaltskosten

Die Konstruktion der Lükon Durchlauföfen ist — wie die Beispiele unten zeigen — genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten

Transportsysteme

- Metallgitterband
- Glasfaserverstärktes Teflon® Band
- Rollenketten mit Querstäben
- Laufband
- Rollen

Fördersysteme

- mit oder ohne Übergabestationen (nach Vorgabe entwickelt und integriert)

Flexibilité

Que ce soit pour une production en série ou une fabrication sur mesure, les fours de passage Lükon sont en vente pour tous les domaines d'utilisation.

Qualité

Une ligne de production moderne, des collaborateurs qualifiés et des contrôles de qualité très sévères contribuent à une haute et constante qualité des fours de passage Lükon.

Profit / Avantage

Les fours de passage Lükon se distinguent par leur longévité, leur faible consommation et leur rendement

Les fours de passage Lükon font valoir de nombreux avantages pour vos applications:

- Répartition uniforme de la chaleur en fonction des exigences thermiques et techniques du produit.
- Construction robuste pour une longue durée de vie
- Excellente isolation thermique, ponts thermiques réduits au minimum
- Coûts de fonctionnement et d'entretien très faibles

Les fours de passage sont fabriqués dans une gamme très large, en différentes grandeurs et niveaux d'équipement, pour s'adapter au mieux aux exigences d'utilisation

Logistique

- Convoyeur à chaîne
- Tapis roulant
- Rouleaux
- Band en Teflon®, renforcé par fibre de verre
- Chaîne à rouleau à barre transversales

Systèmes de manutention

- L'intégration avec zones intégrées de chargement et déchargement est réalisable en fonction de vos spécifications



Thermal Solutions

Lükon Thermal Solutions AG · Hauptstrasse 63 · Postfach 144 · CH-2575 Täuffelen
Telefon +41 (0)32 396 06 06 · Telefax +41 (0)32 396 06 05 · www.lukon.ch · info@lukon.ch

Durchlaufofen, 8 Bahnen Four de passage à huit lignes



Der aufklappbare Tunnelofen mit pneumatischer Hebevorrichtung wird zum Aufheizen von Elektronik-Komponenten eingesetzt. Er umfasst acht parallel laufende PTFE-Transportbänder mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit. Der Ofen ist in Längsrichtung in drei unabhängig steuerbare Heizzonen unterteilt. Jede Zone mit Luftumwälzung, automatisch regulierende Zu- und Abluftklappen.

Elektronische Temperatursteuerung mit RS485-Schnittstelle. Max. Betriebstemperatur 135 °C. Heizleistung 20 kW. Ausführung innen in Edelstahlblech 1.4301, aussen Stahlblech pulverbeschichtet.

Le four de passage relevable avec un dispositif pneumatique, est prévue pour l'échauffement des composants électroniques. Il est équipé avec huit bandes de transport en PTFE, continue parallèle avec réglage de vitesse à action progressive. Dans le sens longitudinal, le four est divisé en 3 zones, réglables individuelles. Chaque zone avec circulation d'air et clapets automatiques pour l'air frais et d'échappement. Régulation de température électronique avec interface RS485. Température max. de service 135 °C. Puissance de chauffage 20 kW - 3 x 400 volts. Exécution intérieure en tôle d'acier fin 1.4301, extérieure en tôle d'acier verni. Isolation thermique de haute qualité.

Durchlaufofen mit doppelter Flügeltüre Four de passage avec porte battante double



Der Innenausbau umfasst eine Transportkette mit Paletten. Die Lade- und Entladestation ist seitlich angebracht. Eine Frisch- und Abluftvorrichtung sorgt für die nötige Luftumwälzung.

Heizleistung 6 kW. Betriebstemperatur 400 °C. Aussenverkleidung aus pulverbeschichtetem Stahl, inneres Mantelgehäuse aus walzblankem Edelstahl.

Puissance de chauffage: 6 kW. Température de service maximale: 400 °C. Tôle d'enveloppe extérieure: tôle en acier verni. Intérieur: tôle d'acier fin laminée avec isolation thermique de bonne qualité. Exécution intérieure avec chaîne de transport latéralement avec dispositif de charge et décharge. Circulation d'air avec système d'échappement. Régulateur électronique. Porte battante double sur le côté frontal.

Puissance de chauffage 7.5 kW - 3 x 400 volts. Exécution intérieure en tôle d'acier fin 1.4828, extérieure en tôle d'acier verni. Isolation thermique de haute qualité.

Durchlaufofen, 1 Bahn Four de passage à une ligne



Der zweiteilige, aufklappbare Tunnelofen heizt Drahtlitzen auf. Die Strahlungsheizung ist in zwei Heizzonen unterteilt und aussen auf den Innenmantel montiert. Bei Produktionsunterbruch öffnet sich der Ofen und fährt nach hinten weg. Beim Eingang befinden sich zwei Gasbunsenbrenner mit automatischer Gasminimierung und beim Ausgang ein Heissluftföhn zum Eliminieren der Verunreinigungen. Elektronische Temperatursteuerung. Betriebstemperatur 200 °C. Ofentemperatur 900 °C. Heizleistung 7,5 kW. Ausführung innen in hitzebeständigem Edelstahlblech, aussen Stahlblech pulverbeschichtet.

Le four de passage en deux sections, relevable avec charnières et poignées, pour l'échauffement de fil torsadé. Le chauffage de rayonnement est divisé dans le sens longitudinale en deux sections. Chauffage indirect avec corps de chauffe profil rond 8,3 mm, montés extérieurs sur le manteau intérieur. Le four est posé sur un chariot mobile. En cas d'arrêt de production le four s'ouvre 50 mm et glisse vers l'arrière. A l'entrée du four il y a deux brûleurs à gaz avec minimalisation automatique de gaz et au sorti du four il y a un appareil d'air chaud pour l'élimination de contamination. Régulation de température électronique. Température de service 200 °C, température du four 900 °C.

Durchlaufofen, 1 Bahn Four de passage à une voie



Der 3-Zonen-Tunnelofen eignet sich zum Vorheizen von Produktionsteilen in einer automatisierten Produktionsstrasse. Ein grosszügig bemessenes Umluft-Ventilationssystem sorgt für optimale Luftverteilung. Der Schrittschalt-Getriebeblock mit Bremsmotorantrieb sorgt für die geforderte Vorschubgenauigkeit. Heizleistung 45 kW. Betriebstemperatur 150 °C. Heizungssteuerung mit mikroprozessor-gesteuertem Vierzonen-Temperaturregler. Temperaturgenauigkeit ± 3 °C im gesamten Ofenbereich.

Four tunnel à 3 zones pour préchauffer des pièces à usiner sur une chaîne de production automatique. Puissance de chauffage: 45 kW. La température de service est de 150 °C. Une système de ventilation d'air de circulation assure la répartition optimale de l'air. La commande de chauffage s'effectue au moyen d'un régulateur de température à quatre zones régie par un micro-ordinateur. Ces deux installations confèrent la garantie du maintien de l'exactitude de la température voulue ± 3 °C dans l'ensemble de la sphère du four. Afin d'obtenir l'exactitude de l'avance requise ± 0,3 mm un moteur pas-à-pas est monté.



Thermal Solutions

Lükon Thermal Solutions AG · Hauptstrasse 63 · Postfach 144 · CH-2575 Täuffelen
Telefon +41 (0)32 396 06 06 · Telefax +41 (0)32 396 06 05 · www.lukon.ch · info@lukon.ch

Durchlaufofen, 2 Bahnen Four de passage à deux voies



In den Kammern befindet sich ein horizontales Umluftsystem. Die Zu- und Abluft ist regulierbar und über Wärmetauscher geführt. Die Beheizung ist in Luftkanäle eingebaut. Bei den Ofeneingängen sind zusätzlich Strahlungsheizungen montiert. Zwei separate Schaltschränke enthalten die Leistungseinheiten und Steuerelemente für Heizungen, Strahler und Antriebe. Zusätzliche Steuerkästen sind an Schwenkarmen am Ofen montiert. Heizleistung 25 kW pro Bahn. Betriebstemperatur 250 °C. Heizungssteuerung mit mikroprozessor-gesteuertem Vierzonen-Temperaturregler.

Puissance de chauffage par voie: 25 kW. Température de service: 250 °C. Système de circulation d'air horizontal dans les chambres. Entrée et sortie d'air réglables, conduites par des échangeurs de chaleur. Chauffage au moyen de corps de chauffe, encastrés latéralement des les canaux d'air. En plus, les entrées du four sont équipées avec des chauffages infrarouges. Régulation de la température par micro-ordinateur avec régulateur à 4 zones et des relais statiques. Deux armoires de commande séparées avec des dispositifs de puissance, les éléments de commande pour chauffages, infrarouges et transport. En addition des boîtes de commande sont fixées aux bras pivotants du four.

Durchlaufofen mit Förderanlage Four de passage avec système de manutention



Das Transportband aus Edelstahl-Weitspiral-Runddrahtglieder-gurt wird stufenlos angetrieben. Die Strahlungsheizung ist in sechs Heizzonen unterteilt und unter und über dem Transportband angeordnet. Das Ofen-Oberteil ist aufklappbar. Der Ofen ist auf vier Lenkrollen montiert.

Heizleistung 30 kW. Betriebstemperatur 400 °C. Innere Verkleidung aus Edelstahl 1.430, äussere aus pulverbeschichtetem Stahlblech.

Puissance de chauffage: 30 kW. Tension: 3 x 400 V. Température de service 400 °C. Exécution intérieure en acier fin 1.4301. Extérieur en acier verni. Tapis à spires larges en fil rond en acier fin avec entraînement à réglage continu. La chauffage infrarouge à six zones est monté dessous et dessus le dispositif de transport. La partie supérieure est relevable. Très bonne isolations thermique. Mobile sur quatre galets de guidage.

Wir entwickeln und fertigen Durchlauföfen für Wärmeprozesse bis 800 °C zum Aushärten, Altern, Entspannen, Einbrennen, Polymerisieren, Trocknen, Tempern, Testen, Vorwärmen usw.

Unsere Anlagen werden erfolgreich eingesetzt in der Herstellung von Elektronikbauteilen, Elektromotoren, Verbundwerkstoffen, Glas, Kunststoff- und Silikonteilen, Lacken, Pulverbeschichtungen, Uhren usw. Für spezielle Spezifikationen fertigen wir auch Anlagen mit einer Temperaturgenauigkeit von bis $\pm 0,5$ °C.

Immer komplexer werdende Fertigungsprozesse verlangen nach funktionalen, zuverlässigen und massgeschneiderten Einrichtungen. Basierend auf unser jahrzehntelangen Erfahrungen und einem breiten Know-how entwickeln und produzieren wir exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Wärmeprozessanlagen.

Wir sind der richtige Partner für Sie, wenn es um die einfache und kompetente Lösung Ihres Wärmebehandlungsproblems geht.

Nous fabriquons des fours et étuves pour des processus thermiques allant jusqu'à 800 C. Exemples d'application: préchauffe, brunissage, vieillissement, fusion, détensionnement, cuisson, chauffage, polymérisation, séchage, gélification, trempe, test, revenu, recuit, thermoformage, thermorétraction, scellement à chaud, etc.

Lükon réalise des solutions de traitement thermique pour les fabricants de produits chimiques, alimentaires et textiles mais aussi pour l'industrie mécanique, horlogère, des matières synthétiques, des matériaux de construction etc. Nous réalisons également des solutions techniques très précises, avec une répartition uniforme de la température allant jusqu'à $\pm 0,5$ °C.

Des processus de production toujours plus complexe exigent des installations fonctionnelles, fiables et adaptées. Sur la base d'une longue expérience et d'un grand know-how depuis des dizaines d'années, nous développons et produisons des installations pour le traitement thermique, ainsi que des Installations pour traitement thermique, conçus spécialement selon vos exigences.

Nous sommes votre partenaire compétent pour une solution adaptée à vos exigences en traitement thermique.



Thermal Solutions

Lükon Thermal Solutions AG · Hauptstrasse 63 · Postfach 144 · CH-2575 Täuffelen
Telefon +41 (0)32 396 06 06 · Telefax +41 (0)32 396 06 05 · www.lukon.ch · info@lukon.ch