

horizontal PRO

The heat you need...



Der horizontale Durchlaufofen
für Ihre Produktionslinie

Individuelles Fördersystem

- Das Transportsystem innerhalb des Ofens wird jeweils kundenspezifisch konstruiert und gefertigt
 - Ketten/Zahnräder- Beförderung, Bandförderung, ein oder mehrspurig etc.
- Die Be- und Entladestrecke ist variabel und wird vom Kunden bestimmt

Zonenmodul

- Ein Zonenmodul besteht aus 2 bzw. 3 unterteilten Zonen, dadurch lässt sich die Länge des Ofens variabel zusammenstellen
- Die Zonen werden einzeln geregelt und können sowohl als Heizzone wie auch als Kühlzone ausgeführt werden
- Die Leistung pro Heizzone beträgt standardmässig 3'000 Watt
- Die Kühlzonen werden luft- oder wassergekühlt
- Standardisierte Dimensionen eines Moduls:
 - l= 1000 mm bzw. 1500 mm
 - b= 900 mm
 - h= 930 mm

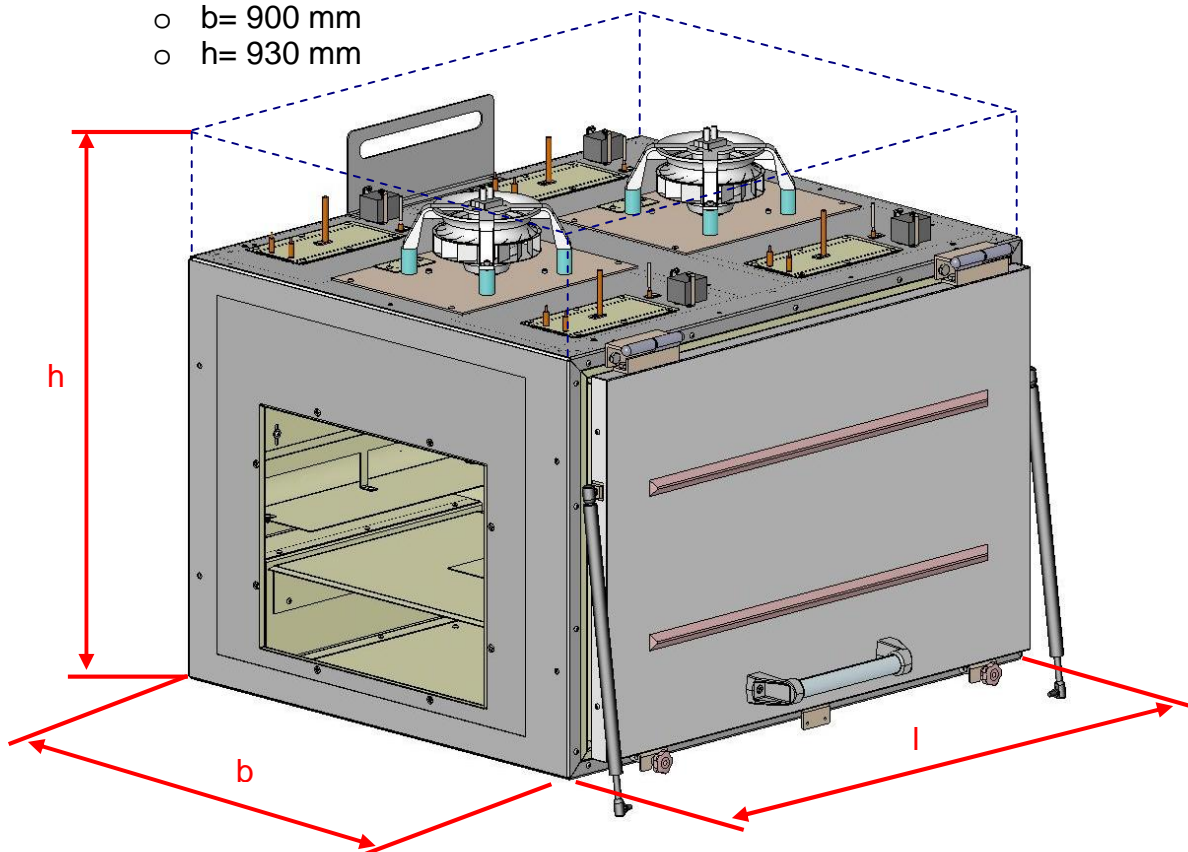
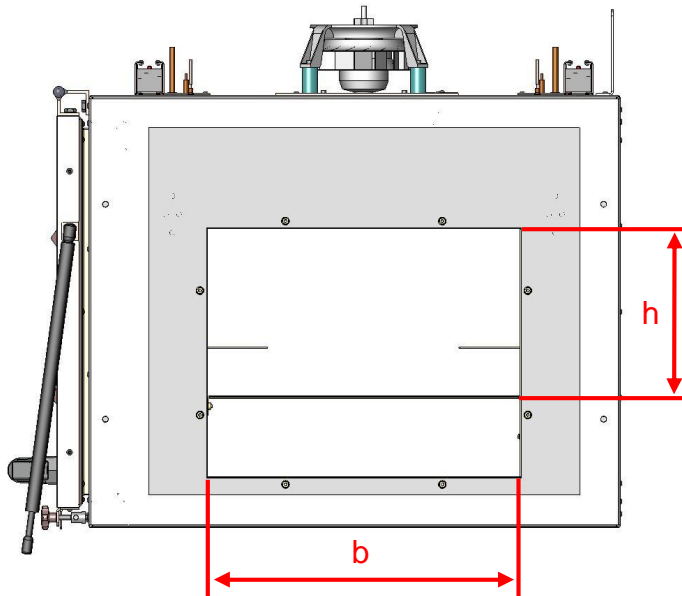


Abb. Modul mit 2 Zonen

horizontal PRO

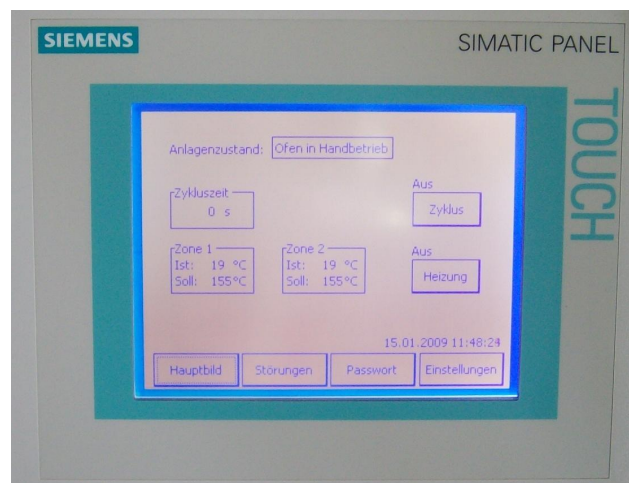
Produkte- Dimensionen

- Durch die Standardisierung der Zonenmodule ergeben sich folgende max. Produktdimensionen (inkl. dem Produktträger):
 - h= max. 250 mm (in Abhängigkeit mit dem Fördersystem)
 - b= max. 400 mm
- Grössere Dimensionen auf Anfrage möglich

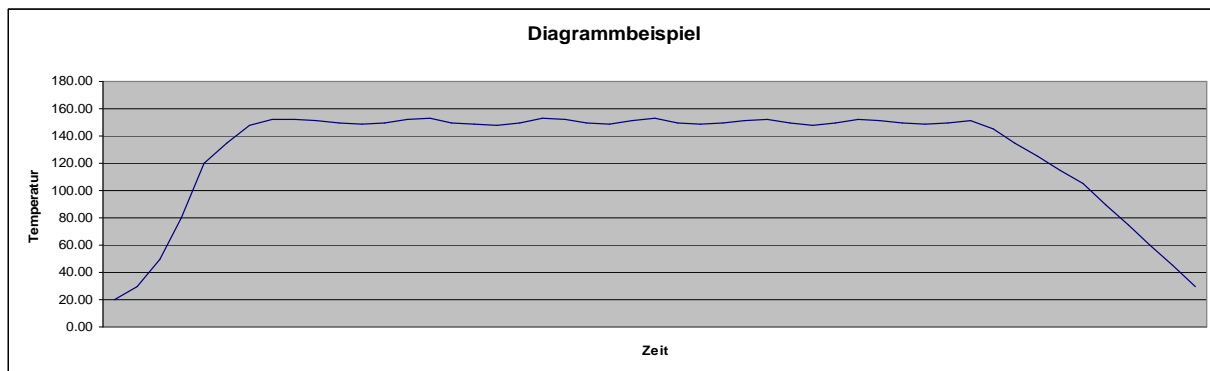
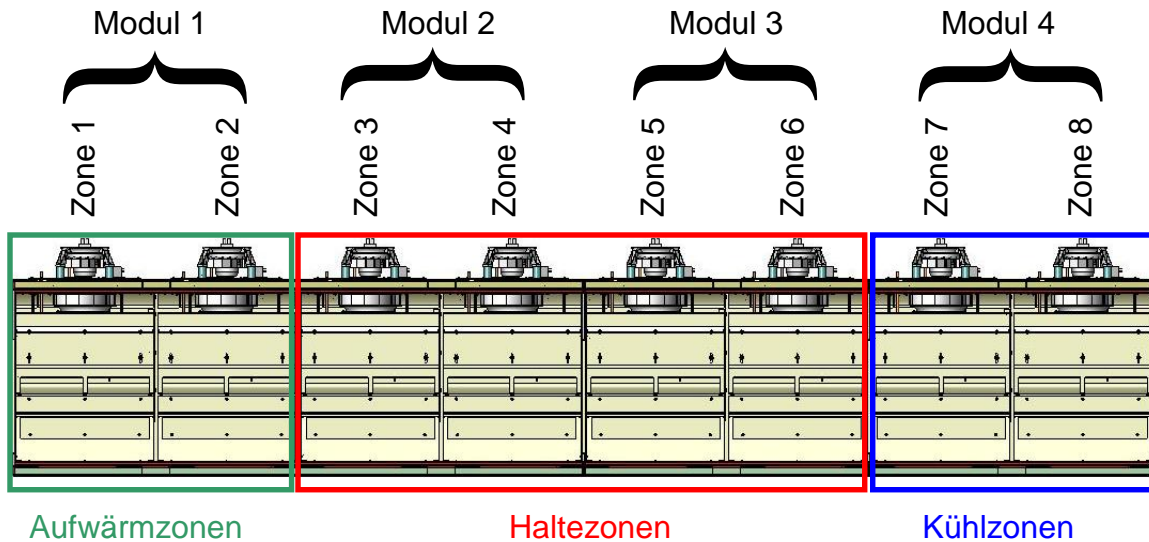


Steuerung

- Alle Funktionen werden von der SPS im Schaltschrank gesteuert
- Die Visualisierung wird auf ein Touch- Panel weitergeleitet
- Rezepte (Temperaturprofile) können gespeichert werden
- Via Touch- Panel können Temperaturen kontrolliert, Störungen quittiert und diverse Einstellungen vorgenommen werden.



Darstellungsbeispiel von 8 Zonen



Zusätzliche Informationen

- Das Zonenmodul kann sowohl mit Umluft, wie auch mit Infrarotstrahlung beheizt werden
- Serviceklappenöffnungen an jedem Modul
- Der Ofen ist für den Betrieb im Reinraum (DIN EN ISO 14664-1, Klasse 7) konzipiert
- Die Maximaltemperatur liegt bei 200° C mit einer Genauigkeit von $\pm 5,0$ K

- Technische Änderungen vorbehalten -

