



Warmluftöfen und Trockenschränke

Wir entwickeln und fertigen Warmluftöfen und Trockenschränke für Wärmeprozesse bis 650 °C zum Aushärten, Altern, Entspannen, Einbrennen, Polymerisieren, Trocknen, Tempern, Testen, Vorwärmen usw.

Unsere Anlagen werden erfolgreich eingesetzt in der Herstellung von Elektronikbauteilen, Elektromotoren, Uhren, Verbundwerkstoffen, Glas, Kunststoffteilen, Silikonteilen, Lacken, Pulverbeschichtungen usw. Für spezielle Spezifikationen fertigen wir auch Anlagen mit einer Temperaturgenauigkeit von bis $\pm 0,1$ °C.

Lükon Warmluftöfen und Trockenschränke bieten entscheidende Vorteile:

- ✓ Exakt angepasste Verteilung der Wärme gemäss den prozesstechnischen Anforderungen
- ✓ Stabile Konstruktion mit sehr guter Wärmedämmung
- ✓ Lange Lebensdauer
- ✓ Niedrige Wartungs- und Unterhaltskosten



Warmluftöfen und Trockenschränke

Die Konstruktion unserer Warmluftöfen und Trockenschränke ist — wie die Beispiele unten zeigen — genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten:

Beschickungssysteme

- Regale
- Gitterrost
- Transportwagen
- Gestell mit Hubwagen beweglich
- Manuell oder automatisch fahrender Plattformwagen
- Palette

Türsysteme

- Wärmeisolierte Türen
- Manuelle oder automatische Öffnung
- Flügeltüre, einfach oder doppelt
- Schiebetüre
- Hubtor
- Zweite Türe auf der Rückseite für manuellen oder automatischen Warendurchlauf

Luftumwälzung

- mit oder ohne Frischluftzufuhr



Warmluftofen mit doppelter Flügeltüre

Der Ofen ist mit Führungen zur Aufnahme eines Chargenwagens ausgerüstet. Der Aussenmantel besteht aus pulverbeschichtetem Stahlblech. Der Innenbereich aus Stahl ist mit hitzebeständiger Aluminiumfarbe lackiert. Die Luftumwälzung ist mit automatisch gesteuerten Klappen sowie Zu- und Abluftstutzen geregelt. Integriert ist eine Mikroprozessor-Temperatursteuerung mit Schreiber und Drucker. Die Betriebstemperatur beträgt 220 °C.



Warmluftofen mit Hubtüre

Zwei unabhängig heizbare Kammern mit je einer pneumatisch angetriebenen Hubtüre zur Beschickung. In Türen und Seitenwänden sind Kontrollfenster integriert. Die wärmeleitenden Teile des Ofen sind in Edelstahl und der Aussenmantel in lackiertem Stahl gefertigt. Die Beheizung ist in Luftkanäle eingebaut. Pro Kammer beträgt die Heizleistung 10,5 kW. An der Ofendecke montierte Heissluft-Ventilatoren sorgen für die gewünschte Luftumwälzung. Die Betriebstemperatur liegt bei max. 180 °C.



Trockenschrank mit Flügeltüre

Der Aussenmantel ist in lackiertem Stahl gefertigt. Das Schrankinnere aus Chromstahl kann 8 Spulen auf einer angetriebenen Welle mit stufenloser Drehzahlregulierung aufnehmen. Die Beheizung befindet sich in einem Luftkanal. Das Umluftsystem wird mit einem Radialventilator betrieben. Die Frischluftzufuhr erfolgt automatisch gesteuert über eine Klappe. Die Betriebstemperatur beträgt max. 200 °C und wird mit einem Mikroprozessor-Temperaturregler gesteuert.



Laborofen

Das Gehäuse ist in pulverbeschichtetem Stahl gefertigt. Die beleuchtete Edelstahl-Messzelle ist mit einem Radialgebläse und einem Luftleitadapter ausgerüstet. Die Druckentlastung erfolgt über einen Sicherheitsdeckel an flexibler Verankerung und die Sicherheits-Türverriegelung. In Verbindung mit einem computerisierten Steuergerät ist eine realitätsnahe Messmethode gewährleistet. Die Betriebstemperatur liegt bei max. 400 °C. In der Messzelle wird die Temperatur mittels Kapillarrohr-Begrenzer beschränkt. Für Versuche bis 0 °C ist eine Kühlschlange integriert.



Klimatisierte Testkammern

Die Aussenverkleidung ist aus pulverbeschichtetem Stahl, die wärmeleitenden Teile aus Chromstahl gefertigt. Jede Kammer enthält einen Auszug mit drehbarer Aufnahmeplatte für die zu testenden Teile. Zum Beladen lassen sich die Kammern über Flügeltüren aus Plexiglas öffnen. In der Rückwand befinden sich Sichtfenster. Die Beheizung ist in die Luftkanäle eingebaut. Ventilatoren in den Kammern sorgen für die nötige Luftumwälzung. Die Luftführung erfolgt vertikal mit regelbarer Frischluftzufuhr. Die Betriebstemperatur von 110 °C wird elektronisch gesteuert.



Wärmeschrank mit Beschickungswagen

Das äussere Mantelgehäuse ist aus lackiertem Stahlblech gefertigt. Im Innenraum sorgt eine hitzebeständige Alufarbe für den nötigen Schutz des Stahlblechs. Die Beheizung ist seitlich in Luftkanäle eingebaut. Zwei Radialventilatoren sorgen für ausreichende Luftumwälzung. Die Luftführung erfolgt vertikal. Die Betriebstemperatur liegt bei max. 220 °C. Die Temperatursteuerung erfolgt mit einem elektronischen Regler. Der Schrank wird mit einem Transportwagen mit Aluminiumplatte von 10 mm Stärke beschickt.