

Corps de chauffe



Corps de chauffe

• Flexibilité

Que ce soit pour une production en grande série ou une fabrication sur mesure, les corps de chauffe Lükon sont en vente avec profil rond et profil plat-oval pour tous les domaines d'utilisation.

• Qualité

Une ligne de production moderne, des collaborateurs qualifiés et des contrôles de qualité très sévères contribuent à une haute et constante qualité des corps de chauffe Lükon.

Selon l'usage prévu, les matériaux suivants sont utilisés pour la gaine extérieure: Cuivre, laiton, acier, acier fin en divers alliages, ainsi que du titane. La gaine entoure un conducteur chauffant électrique en file de chrome-nickel rubané NiCr 80/20.

• Profit / Avantage

Les corps de chauffe Lükon se distinguent par leur longévité, leur faible consommation et leur rendement optimal. Bref: un rapport qualité-prix convaincant.

Profil rond



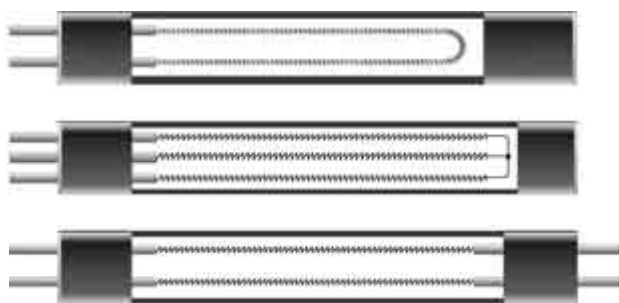
Signes particuliers

Très bonne déformabilité, filament central, raccordement des deux côtés.

Domaine d'utilisation

Température de service	max. 850 °C
Courant	max. 18 A
Tension à un Ø de 6,5 mm	max. 400 V
Tension à un Ø de 8,3 mm	max. 720 V

Profil plat-oval



Signes particuliers

Raccordement du corps de chauffe d'un ou des deux côtés. Raccordement bipolaire ou triphasé. Branchement commutable \curvearrowright / \triangle possible.

Domaine d'utilisation

Température de service	max. 450 °C
Courant	max. 15 A
Tension: profil \leq 6,7 x 15,5	max. 400 V
Tension: profil $>$ 6,7 x 15,5	max. 720 V

Corps de chauffe

Application

Les corps de chauffe Lükon peuvent être utilisés pour des processus thermiques, pour cuisson, vieillissement, détensionnement, polymérisation, séchage, chambrage, test, préchauffement etc.

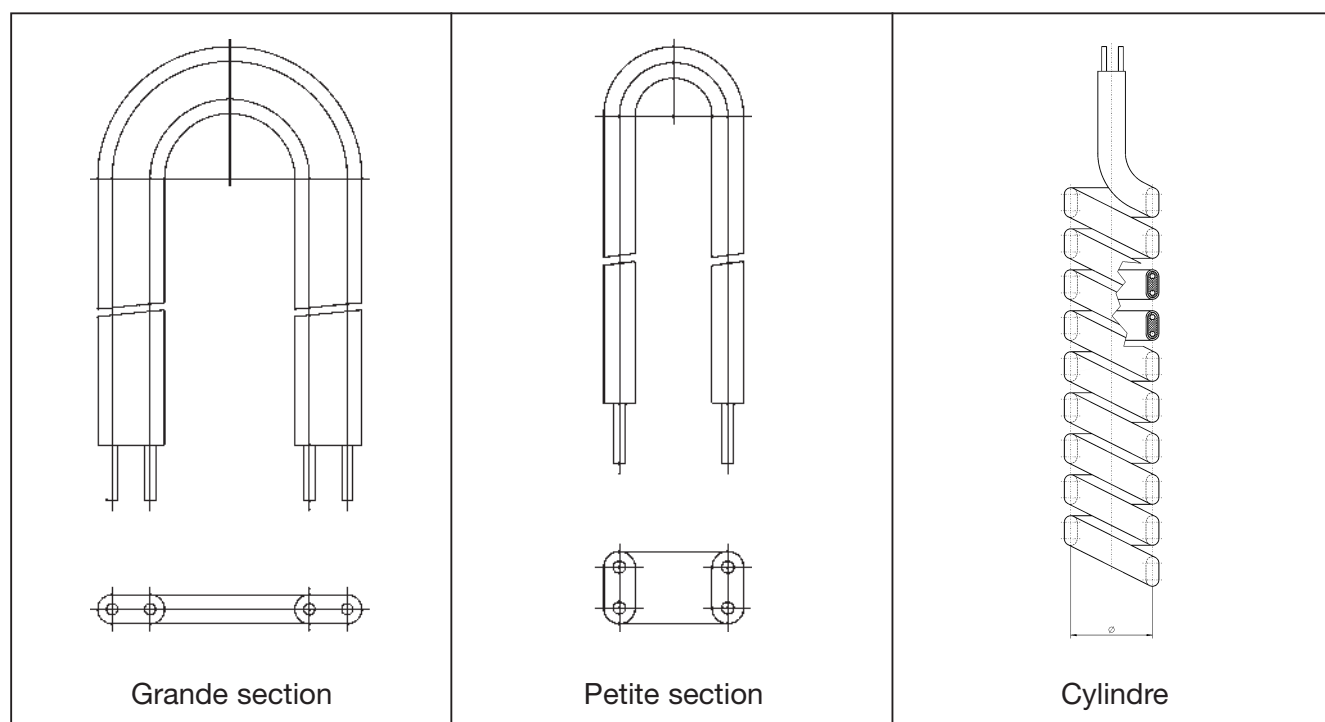
Les corps de chauffe sont destinés à être encastrés dans des installations industrielles, appareils de chambrage, four à vacuum, équipements pour laboratoires, appareils pour chauffage local, matrices, outils, cuisines professionnelles, machines à laver, lave-vaisselle, fours, friteuses, machines à café, grils etc.

Rayons de pliage minimal / Longueurs de production / Nombre de conducteurs

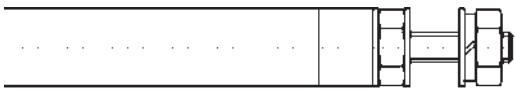
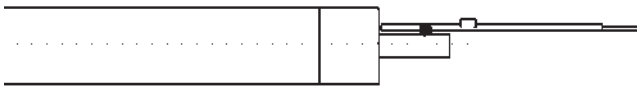
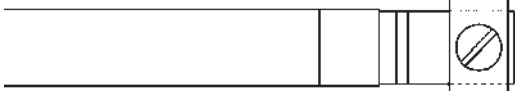
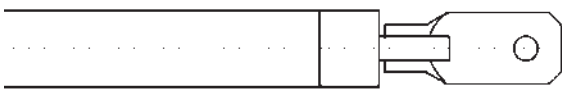
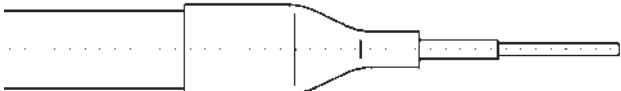
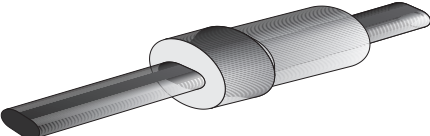
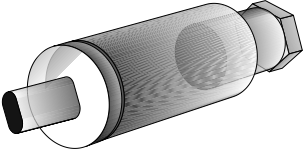
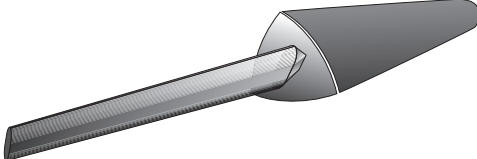
Profil	Rayons de pliage minimal*		Ø intérieur min. du cylindre *	Longueurs de production		Nombre de conducteurs
	Petite section	Grande section		minimal	maximal	
Ø 6,5 mm	7,0 mm	–	20 mm	350 mm	6000 mm	1
Ø 8,3 mm	7,0 mm	–	20 mm	350 mm	6000 mm	1
5,5 x 13,2 mm	7,0 mm	12,5 mm	24 mm	100 mm	6000 mm	1 + 2
6,2 x 12,5 mm	7,0 mm	12,5 mm	24 mm	100 mm	6000 mm	1 + 2
6,7 x 15,5 mm	7,0 mm	15,0 mm	24 mm	100 mm	6000 mm	2 + 3
7,8 x 18,0 mm	9,5 mm	17,5 mm	25 mm	100 mm	6000 mm	2 + 3
8,2 x 17,6 mm	15,0 mm	25,0 mm	28 mm	100 mm	6000 mm	2 + 3

Excepté pour les corps de chauffe en titane, des rayons de pliage de 180° sur la petite section, au profil plat-oval, peuvent être emboutis jusqu'à une épaisseur de 5 mm et ceux au profil rond jusqu'à une épaisseur de 4 mm.

* Les rayons donnés ne sont pas valable quant il s'agit de corps de chauffe en titane – veuillez, en ce cas-là, SVP nous contacter.



Corps de chauffe

Raccordement électrique	
Boulon fileté M3 ou M2.5	
Divers torons de raccordement	
Petites plaques de raccordement M4	
Divers fiches AMP plates	
Toron de raccordement avec gaine thermorétractable	
Entrée de câble étanche	
Manchon de raccordement	
Tête de raccordement	
Poignée / Boîte de raccordement	
Poignée de raccordement en matière plastique	
Boîte de raccordement en acier fin	